



Bayblend® T88 GF-10

標準品級 / 玻纖增強的

Rubber modified (PC+SAN) blend; 10 % glass fiber filled; injection molding grade; optimized heat ageing- and UV-stability; very good flow; tensile modulus = 4800 MPa; high heat resistance; Vicat/B 120 = 134 °C.

性能	測試條件	單位	標準	數值
流變性能				
C 熔體黏度	1000 s ⁻¹ ; 260 °C	Pa·s	b. o. ISO 11443-A	205
C 成型收縮率, 流動方向	150x105x3 mm; 260 °C / MT 80 °C	%	b. o. ISO 2577	0.25 - 0.45
C 成型收縮率, 垂直流動方向	150x105x3 mm; 260 °C / MT 80 °C	%	b. o. ISO 2577	0.35 - 0.55
機械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	4800
C 屈服應力	5 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	100
C 屈服應變	5 mm/min	%	ISO 527-1,-2	3.2
C 斷裂應力	5 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	95
C 斷裂應變	5 mm/min	%	ISO 527-1,-2	3.7
C Izod 衝擊強度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-U	35
C Izod 衝擊強度	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-U	35
C Izod 缺口衝擊強度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-A	8.0
C Izod 缺口衝擊強度	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-A	6.0
熱性質				
C 熱變型溫度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	121
C 熱變型溫度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	133
C 維卡軟化溫度	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	132
C 維卡軟化溫度	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	134
C 熱膨脹係數, 流動方向	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.4
C 熱膨脹係數, 垂直流動方向	23 to 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.67
C 可燃性試驗UL94 [UL 認可]	0.85 mm	Class	UL 94	HB
電性能 (23 °C/50 % 相對濕度)				
C 相對介電常數	100 Hz	-	IEC 60250	3.2
C 相對介電常數	1 MHz	-	IEC 60250	3.0
C 損耗因數	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	25
C 損耗因數	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	90
C 體積電阻率		Ohm·m	IEC 60093	1E14
C 表面電阻率		Ohm	IEC 60093	1E16
C Electrical strength	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35
C 相比耐漏電起痕指數CTI	Solution A	Rating	IEC 60112	200
其他性能 (23 °C)				
C 吸水性 (飽和值)	Water at 23 °C	%	ISO 62	0.4
C 吸水性 (靜態均衡值)	23 °C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.2
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1220
C 玻璃纖維含量	Method A	%	b. o. ISO 3451-1	10



Bayblend® T88 GF-10

性能	測試條件	單位	標準	數值
測試試樣的工藝條件				
C 注塑-熔體溫度		°C	ISO 294	260
C 注塑-模具溫度		°C	ISO 294	80
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	540

C 這些性能數據來源於 CAMPUS 塑料數據庫並且依據 ISO 10350 標準的國際分類原則